

#FALLSTUDIE SPRITZEN

VEPACKEN VON READY-FILL-SPRITZEN

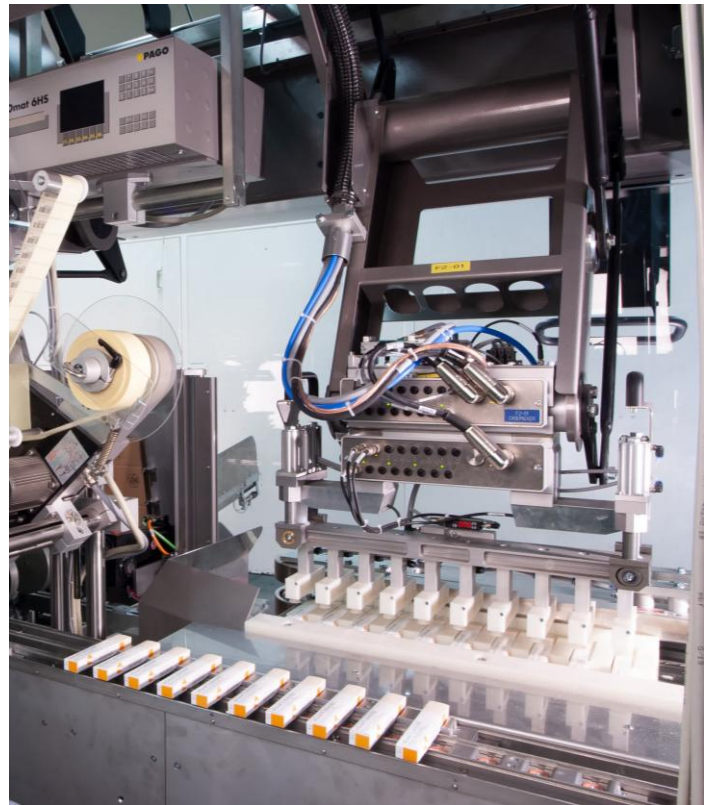
- Projektmanagement einschl. Vorbereitung & DL
- Entwicklung des Kartondesigns mit Tamper-Evident-Funktion
- Vielzahl an Maschinenfunktionen
- Zugängliche Bauweise trotz Maschinenlänge
- Realisierte Produktverfolgung mit Verwaltung der Daten für gespendete Italien-Vignetten

ANFORDERUNG

330 Spritzen pro Minute sicher kartoniert. Aufrichten und Kartонieren in einer Anlage:

Schubert-Pharma lieferte dem Kunden einen Topload-Kartonierer mit integrierter Funktion für das Aufrichten, Beladen und Verschließen von Versandkartons.

Der Verpackungsspezialist überzeugte, da er sowohl die Produktverfolgung konzipieren als auch das Kartondesign entwickeln konnte.



LÖSUNG

Für den Pharma-Konzern Abbott (früher Solvay) projektierte Schubert-Pharma diesen Topload-Kartonierer mit integriertem Versandkartonierer. Ein Highlight ist die in der Maschine realisierte Produktverfolgung, die die Daten für die gespendeten Italien-Vignetten verwaltet. Schubert-Pharma hat gemeinsam mit dem Kunden die gesamten Verpackungsmaterialien inklusive Kartondesign als ergänzende Dienstleistung zur Maschinenlieferung umgesetzt. Insbesondere bei der Karton- bzw. Schachtelentwicklung setzte Schubert-Pharma auf höchste Produktsicherheit: Tamper-Evident wurde zu einem Designelement der Schachtel.

TECHNISCHE DETAILS

- Hochleistungskartonierer
- Integrierter Versandkartonierer
- Rund 180 Servomotoren im Einsatz, gesteuert von der Schubert VMS-Verpackungsmaschinensteuerung

LEISTUNG

- bis zu 330 Produkte / Minute

“Vom Design der Kartons bis zur effizienten Produktverfolgung konnten wir alle Wünsche des Kunden umsetzen. Der Kunde hat nun eine passgenaue Anlage im Einsatz.”

Karin Kleinbach

Sales Director Pharma, Schubert Packaging Systems