

#FALLSTUDIE SONSTIGES

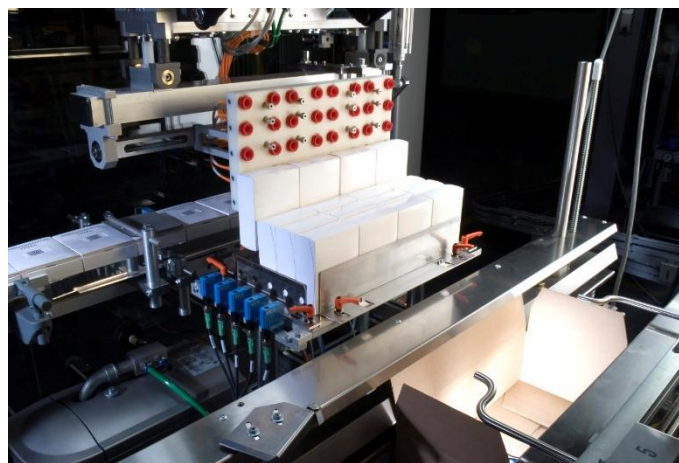
MONTIEREN UND VERPACKEN DER INHALATOREN

- Zuverlässiger Verpackungsprozess durch Speicherkapazität
- Versandfertige Verpackungen
- Kartoniermaschine kann auch Topload-Zuschnitte verarbeiten
- Datenarchivierung durch LMS

ANFORDERUNG

Schubert-Pharma lieferte einem pharmazeutischen Hersteller eine sichere und zuverlässige Anlage zum Montieren und Verpacken von Inhalatoren in Schlauchbeutel.

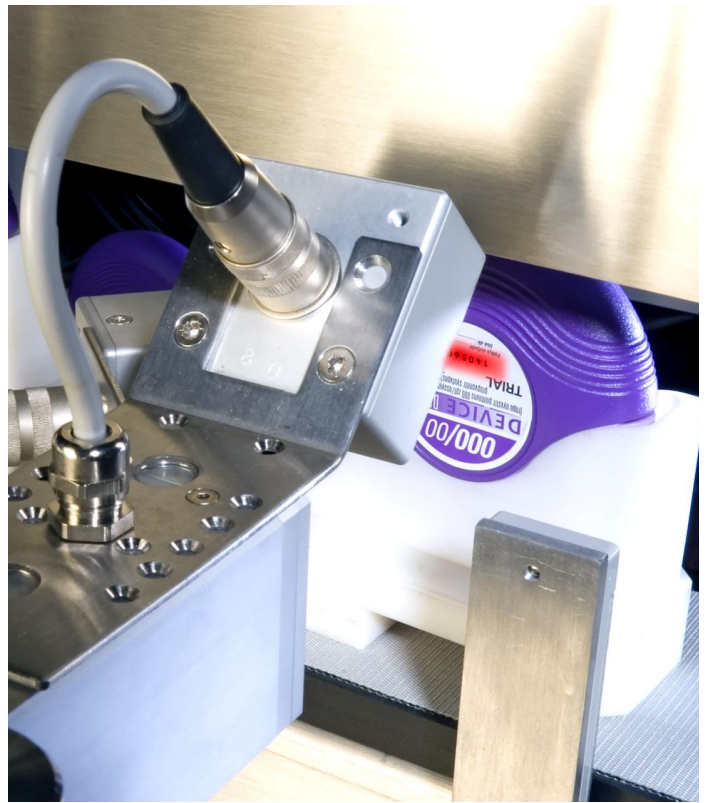
Höchste Anforderungen bezüglich Zuverlässigkeit und Sicherheit sind Standard, wenn es um das Verpacken von pharmazeutischen Devices geht. Auch in diesem Fall war Schubert-Pharma gefordert, eine zuverlässige und sichere Verpackungsanlage zu liefern, die auch eine Produktrückverfolgung der Inhalatoren ermöglichte.



“Durch die flexible Endverpackung kann später einfach auf andere Formate umgestellt werden.“

Karin Kleinbach

Sales Director Pharma, Schubert Packaging Systems



LÖSUNG

Mit der gelieferten Verpackungsanlage von Schubert-Pharma kann der Hersteller bedarfsorientiert bis zu zehn Minuten Produkte aus der Produktion speichern. Dadurch wird ein zuverlässiger und sicherer Montage- und Verpackungsprozess gewährleistet. Neben dem integrierten Line-Management-System zur auftragsbezogenen Datengenerierung und -archivierung entwickelte Schubert-Pharma eine flexible Endverpackung, um später einfach auf andere Formate umstellen zu können. Soll zukünftig der in die vorgeklebte Faltschachtel integrierte Beipackzettel eliminiert werden, kann die Kartoniermaschine auch Topload-Zuschnitte verarbeiten.

TECHNISCHE DETAILS

- Luftdichtes Verpacken von Inhalatoren in Schlauchbeutel
- Speicherkapazität über 10 Minuten
- Zuverlässiger Prozess
- Line-Management-System

LEISTUNG

- bis zu 80 Produkte / Minute