

#FALLSTUDIE BFS

VERPACKEN VON VIALS IN KUNSTSTOFFTRAYS ODER FALTSCHACHTELN

- Projektmanagement & GMP-Validierung
- Integrierte Subfunktionen: 7 Kameras, 12 Scanner, Drucker & Waage
- Formatwechsel per Knopfdruck über zentrales Line-Management-System
- Hochflexible Gesamtanlage

ANFORDERUNG

Verpackungsanlage für zwei unterschiedliche Produkte: Allergan beauftragte Schubert-Pharma mit einer Anlage für zwei Vial-Produkte: ein verschreibungspflichtiges, lichtempfindliches Präparat in Kunststofftrays und ein frei verkäufliches Produkt in Faltschachteln für das Regal. Beide laufen auf derselben Linie – trotz unterschiedlicher Anforderungen. Die Herausforderung: steigende Nachfrage, sieben Faltschachtelgrößen (20–100 Portionen) und nötige Formatwechsel in kurzer Zeit. Die neue Lösung ersetzt halbautomatische Systeme und beseitigt Engpässe. Das rezeptpflichtige Produkt wird lichtdicht in 30er-Trays verpackt, das andere steht in unterschiedlichen Faltschachteln im Regal.



LÖSUNG

Nach intensiver Planungsphase präsentierte Schubert-Pharma ein schlüssiges Konzept und erhielt den Auftrag zur Umsetzung. Zehn Partnerfirmen waren an der komplexen Anlage beteiligt. Zum Lieferumfang gehörten auch ein risikobasiertes Validierungspaket und die Integration aller Komponenten in Crailsheim. Nach Validierung, Tests und Schulung ging die Anlage beim Kunden in Betrieb. Ein Line-Management-System ermöglicht den schnellen Formatwechsel. Alle Maschinen, Scanner, Kameras und Drucker werden zentral gesteuert. Variable Daten lassen sich per Knopfdruck anpassen. Die mechanische Umstellung, etwa der Werkzeug- und Materialwechsel, dauert etwa 45 Min.

TECHNISCHE DETAILS

- 10 integrierte Subfunktionen in einer Gesamtanlage zusammengeführt
- Individuelles Line-Management-System
- Diverse Prüfsysteme im Einsatz: Kamera und Kontrollwaage
- Schnelle Formatwechsel

LEISTUNG

- bis zu 500 Produkte / Minute

“Unsere Absicht war, mit deutscher Spitzentechnologie der Verpackungstechnik einen Vorsprung zu erarbeiten. Dies ist uns durch Schubert-Pharma gelungen. Schubert-Pharma arbeitet sehr effektiv und unser Aufwand, dieses äußerst umfangreiche Projekt zu leiten, reduzierte sich erheblich.”

Ron Lentsch

Vice President of Operations, Allergan