

#FALLSTUDIE BFS

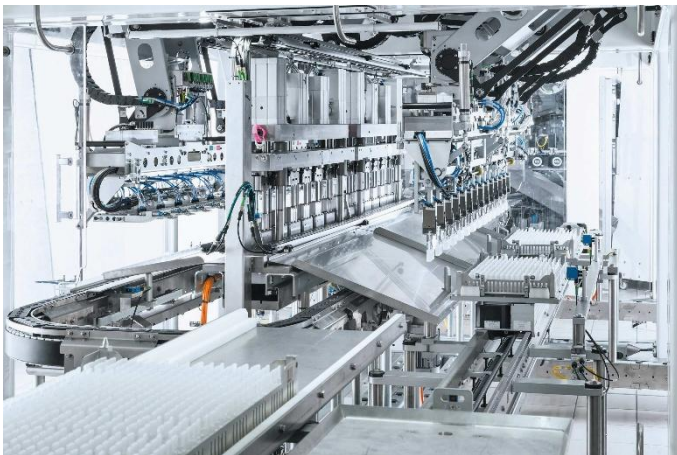
TLM-TECHNOLOGIE ÜBERZEUGT

- Projektmanagement einschließlich aller Vorbereitungen und dazugehörigen DL
- Entwicklung einer neuen Trenntechnik für die BFS-Blöcke
- Entwicklung von Verpackungsmaterial & Sterilisationstrays
- Line-Management-System mit Track-&-Trace
- Kompakte Bauweise & hohe Effizienz

ANFORDERUNG

Verpackungslinie für ein neues Produkt: Schubert-Pharma liefert Nephron zwei Verpackungslinien für das Verpacken von BFS-Ampullen und bietet die Linienabwicklung für die Sekundärverpackung als Lieferant und Dienstleister.

Nephron, ein führender Hersteller von generischen Atemwegstherapeutika und pharmazeutischer Lohnhersteller, suchte für einen neuen Produktionsstandort in South Carolina einen geeigneten Lieferanten und Dienstleister für das Sekundärverpacken eines neuen Produkts. Schubert-Pharma entwickelte einen innovativen Verpackungsprozess für die mit einem Injektionsmittel gefüllten Polypropylen-Ampullen.



LÖSUNG

Am neuen Standort plante Nephron die Verpackung eines Injektionsmittels in einem neuen Flaschentyp – erstmals aus Polypropylen statt Polyethylen. Für die Handhabung in der Sekundärverpackung lagen noch keine Erfahrungen vor. Zudem ist eine Sterilisation im Autoklaven erforderlich, ein für Nephron neuer Prozess. Auch die Kennzeichnung unterscheidet sich: Statt Beutel oder Etikett erhalten die Produkte vor dem Kartонieren einen Schrumpfsleeve. Die Kombination aus neuem Material, ungewohnten Abläufen und Kennzeichnung stellte besondere Anforderungen an die Planung der Verpackungslinie.

TECHNISCHE DETAILS

- 2 Verpackungslinien à 4 Einzelmaschinen: Trayloader, Produktsplitter, Kartонierer und Casepacker
- Sterilisierung im Autoklaven
- Schrumpfsleeve vor dem Abpacken in Kartons

LEISTUNG

- bis zu 530 Produkte / Minute

“Sowohl die Produkte als auch einzelne Verfahrensschritte wie etwa das Sterilisieren waren für uns neu, daher waren wir auf der Suche nach einem kompetenten Begleiter durch den Gesamtprozess und bei der Auswahl der einzelnen Tools. Schubert-Pharma hat diese Rolle vorbildlich ausgefüllt.“

Jonathan Burgess

R&D Engineer, Nephron Pharmaceuticals in Orlando



ZUM VIDEO