

#FALLSTUDIE KOMBI-PRODUKTE

TURNKEY-LÖSUNG FÜR KOMBI-KITS

- · Gesamtanlage aus einer Hand
- Effiziente Zuführung und Beladung diverser Einzelkomponenten
- Präzise Vereinzelung und genaue Ausrichtung der Komponenten
- Etikettierung



Ein italienisches Pharmaunternehmen hat mit einer Turnkey-Lösung von Schubert-Pharma seine zuvor manuellen Verpackungsprozesse vollständig automatisiert. Die Linie verpackt Kombi-Kits mit Kontrastmittel für Ultraschalluntersuchungen – bestehend aus mehreren Einzelkomponenten. Dabei war eine präzise Vereinzelung, genaue Ausrichtung sowie die Anbindung an ein übergeordnetes Serialisierungssystem gefordert.

Mit der schlüsselfertigen Anlage aus einer Hand sichert sich der Hersteller valide Prozesse, senkt Lohnkosten und steigert gleichzeitig seine Produktionskapazität. Schubert-Pharma lieferte nicht nur die Technik, sondern auch die Integration der Steuerung und Kommun





LÖSUNG

Der vollautomatische Verpackungsprozess umfasst drei Hauptschritte: Tray-Beladung, Etikettierung und Kartonierung in Multiboxen. Individuelle Roboterwerkzeuge sorgen für präzises Ablegen und produktschonendes Handling. Ein übergeordnetes Kommunikationssystem gewährleistet Rückverfolgbarkeit und verhindert

Chargenuntermischung: Barcodescanner und Kameras prüfen alle Etiketten vor dem Einlegen in die Clamshell-Trays. Im Rahmen der Turnkey-Lösung integrierte Schubert-Pharma auch die Zuführungen der Einzelkomponenten effizient in das Maschinenkonzept – für einen nahtlosen und sicheren Verpackungsablauf.

TECHNISCHE DETAILS

- Turnkey-Lösung: Clamshell-Tray beladen, etikettieren und kartonieren
- Transmodul im Einsatz
- Kartonierung: 5 oder 10 Kombi-Kits pro Karton

LEISTUNG

• bis zu 50 Produkte / Minute

"Die Maschine hat mich von Anfang an begeistert. Wir rechnen in Zukunft mit steigenden Produktionszahlen. Ich freue mich jetzt schon darauf, zu sehen, wie unsere Maschine – die wir intern Mustang nennen – über sich hinauswachsen wird."

