

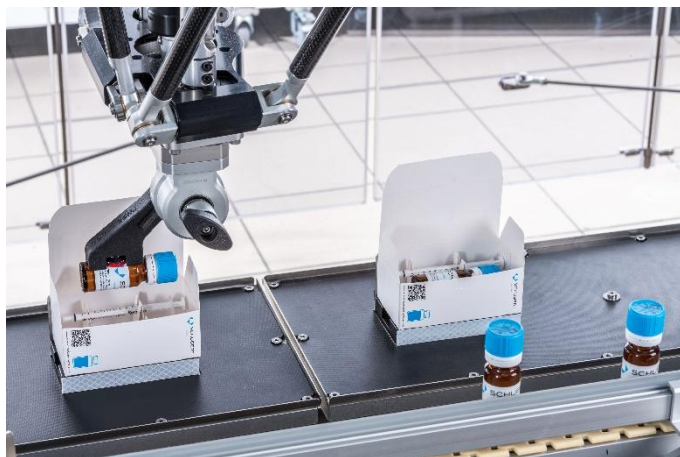
#FALLSTUDIE AMPULLEN & VIALS

VOLLINTEGRIERTE PHARMA VERPACKUNGSMASCHINE ALS TURNKEY-LÖSUNG

- Sicherer Verpackungsprozess von der Zuführung bis zur Palettierung
- Flexibilität durch Formatvielfalt und einfache Formatwechsel
- Flexibilität durch Formatvielfalt und einfache Formatwechsel

ANFORDERUNG

Zur Modernisierung seiner Verpackungslinie für Arzneimittel gegen neurologische Erkrankungen suchte das dänische Pharmaunternehmen Lundbeck eine neue Anlage für Ampullen und Vials. Schubert-Pharma überzeugte im Ausschreibungsverfahren mit einer vollintegrierten Turnkey-Lösung. Da die neue Maschine eine bestehende Linie ersetzt, waren alle Verpackungen – inklusive Faltschachteln und Gefachen – bereits vorhanden. Das beschleunigte den Vergabeprozess auf nur vier Monate. Ein zentrales Kriterium für Lundbeck: möglichst ohne große Produktpuffer vor dem Verpackungsbereich arbeiten zu können. Nur wenige Produkte sollten zwischen Vorprozess und Verpackung unterwegs sein – herkömmliche Zuführtechnik war dafür nicht geeignet.



LÖSUNG

Für einen effizienten und sicheren Verpackungsprozess lieferte Schubert-Pharma eine vollintegrierte Turnkey-Linie. Die Anlage umfasst u. a. einen Schubert-Kartonierer, B+S Etikettierer sowie Banderolierer, Casepacker und Palettierer von Pester. Ampullen und Pipetten werden stückgenau per XTS-Transportsystem mit Pufferung zugeführt. Dank der flexiblen Bauform ließ sich die Linie trotz Pfeilern vor Ort in U-Form realisieren. Schubert entwickelte zudem einen formatunabhängigen Aufrichteprozess für Innengefache – ohne Zeitverlust bei Formatwechseln. Alle Komponenten stammen aus einer Hand und wurden vollständig integriert.

TECHNISCHE DETAILS

- Turnkey-Anlage von Schubert-Pharma
- 17 Formate mit Ampullen und Vials
- Formatumstellung in 30 Minuten
- Leistung bis zu 420 Produkte pro Minute
- Transmodul im Einsatz

LEISTUNG

- bis zu 420 Produkte / Minute

“Durch die hohe Flexibilität der Verpackungsanlage kann sich der Pharmahersteller Lundbeck jetzt einen Wettbewerbsvorteil am Markt erarbeiten.“

Karin Kleinbach

Sales Director Pharma, Schubert Packaging Systems



ZUM VIDEO