

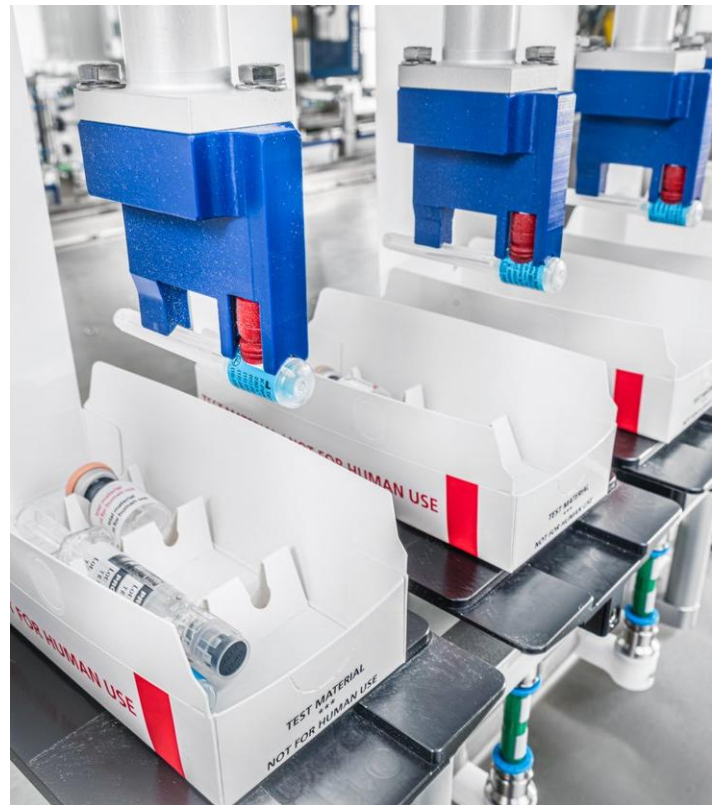
#FALLSTUDIE KOMBI-PRODUKTE

ELF FORMATE, EINE LINIE – FLEXIBLE GROßANLAGE FÜR WELTWEITEN IMPFSTOFFVERSAND

- Nachhaltige Kartongefache ersetzen bisherige Kunststofftrays
- Umfassendes Line-Clearance-Konzept für maximale Produktionssicherheit
- Sechs Linien an drei europäischen Standorten mit einheitlichem Grundprinzip

ANFORDERUNG

Weltweite Märkte, elf Konfigurationen, ein Karton: Ein führender Impfstoffhersteller stand vor einer komplexen Aufgabe: Seine Vakzine müssen je nach Zielmarkt in elf verschiedenen Formaten weltweit verpackt werden. Gesucht war eine automatisierte Lösung, die alle Varianten, trotz unterschiedlicher Größen und Gewichte, in einer einzigen, einheitlichen Verpackungsgröße bündelt. Gleichzeitig galt es, nachhaltige Kartongefache, statt Kunststofftrays zu nutzen und die strengen Line-Clearance-Konzepte der Pharmaindustrie zu erfüllen. Für den Hersteller bedeutete das Großprojekt mit sechs Linien an drei europäischen Standorten echtes Neuland. Um dieses Projekt prozesskonform umzusetzen, vertraute der Hersteller auf die 60-jährige Erfahrung von Schubert.



LÖSUNG

Technische Unterstützung aus Deutschland
Die Gerhard Schubert GmbH, Pionier roboterbasierter Verpackungsprozesse, realisierte das hochindividuelle Projekt mit ihrem modularen TLM-Baukasten. Die Lösung umfasst eine 18m lange Linie, in der Roboter über neun Gestelle das Aufrichten, Beleimen und Füllen der Schachteln übernehmen. Schienengebundene Transmodule transportieren die Zuschnitte und leimen sie auf dem Weg zum F2-Roboter. Das firmeneigene Packaging Competence Center (PCC) unterstützte dabei mit Expertise zu Materialfragen und Maschinengängigkeit.

TECHNISCHE DETAILS

- Elf verschiedene Formatkombinationen
- Neun Gestelle auf 18 m Linienlänge
- Formatwechsel in unter 30 Minuten
- Durchgängige Kameraüberwachung mit Challenge Tests

LEISTUNG

- bis zu 270 Produkte / Minute

“So stellen wir sicher, dass die Anlage für die jeweilige Charge kein falsches Produkt verpackt – und verhindern, dass Batches entsorgt werden müssen.”

Luca Blümlein

Projektmanager Schubert-Pharma, Schubert Packaging Systems GmbH



ZUM VIDEO